かんぽ生命

両立

それは、苦境を打開する試

行錯誤から生まれた。

的助成活用事例編②

ァリュード・カンパニ

公的助成を有効に活用し、価値ある事業を展開する企業を紹介するシリ

「企業は地元の雇用のた めだけにある」が信念。

います。 照)を拡充してサポートを強化して 政府も「両立支援等助成金」(裏面参 現するための取り組みが求められ それに伴い、仕事と家庭の両立を実 ますます期待が寄せられています 空前の人手不足で、女性の活躍に

きやすいように変えてきた川戸俊 働環境も会社組織も、全て女性が働 下、カワト)※1を取材。 製造方法も労 ている株式会社カワトT.P.C.(以 そのほとんどを女性従業員が担っ 彦会長に話を聞きました。 そこで今回、建築資材の製造で、

女性の、働きやすさ、を

キット化して建築現場に納入する。 ステム。プラスチック製の給水給湯 配管をあらかじめ工場で組み立て 現場では、パッケージを開けて敷 カワトの製品はプレハブ配管シ

「また、通勤に時間を取られるのは

易なため、現在、マンションなどの集 設するだけで設備が完成。施工が容 に置き換わっているという。 合住宅は、ほとんどがプレハブ配管

集まらなかったのです」 の工場が多く、米軍基地もあって 苦肉の策でした」と次のように語る。 ところ、建設会社や設計事務所を いわば市場のパイオニアだが、「実は 回ってプレハブ配管を売り込んだ。 管を切ってつなぐのが当然だった たのが川戸氏。当時は職人が現場で 「当社が立地する岩国市は、大企業 この工法を1995年に開発し 小企業が募集をかけても男性

独自に考案したのが始まりだ。 なプラスチックに着目。加工方法を そこで女性でも扱いやすい軽量

とともに、1日余裕をもって作業し きるように生産管理を工夫。2週間 めるようにした。 子どもの病気や学校行事などで急 前に生産計画が分かるようにする 上勤務すれば、組み合わせて製造で かった。その人たちが1日4時間以 で、短時間なら働けるという人が多 に休んでも、臨機応変にシフトが組 募集に応じる女性は主婦が中心

選べるように、本社以外にサテライ

もったいないので、近場で勤務地を

ト工場を6カ所つくりました」

さらに、家庭を大事にしてほしい

と、20年からは残業ゼロを目標と

グループ制により実現している。 てはどうだろう。それは、独特な たカワトだが、・働きがい〟につい 同社には課長や部長などの中 こうして、働きやすさ、を追求 生産現場を女性に託してき

費支出などの権限をもつ反面、 は小さな会社に見立てられ、グルー グループに分かれて所属。 グループ 務の機能別に5人~10人からなる に対する責任も負っている。 プリーダーは社長。人事や投資、経

> 毎月支給しています」 れ以上の利益をあげたグループの アップなどのために残すとして、そ メンバーには『利益還元手当』※3を

の利益率を上げるように社長(グ 理の仕組みがあり、管理会計に似た だ。『売上収支報告書』という業績管 に見られるようになっている。これ 様式で利益とコストがグループ別 ループの業績を決算しているから に基づいて、個々の会社(グループ) なぜ毎月かというと、 月次でグ

得でき、年次有給休暇も1時間 単位で取得可能にしている。 が3歳になるまで育児休業を取 し、完全週休2日制に移行。子ども

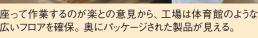
さらに、働きがい、を グループ制で実現。

間管理職はいない。また、会長 総勢395名※2の従業員は、業 社長以外の役員も存在しない

程度なので、3%は翌年度のベース - 会社全体の税引き前利益率は3%

株式会社カワトT.P.C. 〒742-0315 山口県岩国市玖珂町11600-51 **2**0827-81-1100

https://www.kwt-tpc.co.jp



※1 同社は、建築資材の製造を行う樹脂加工事業部と、金属加工を行うテクマック事業部の2本柱で事業を展開しているが、ここでは前者のみを取り上げている。

関係なく全員平等で、その上で給与

高い人やグループリーダーは尊

増える。

利益率が向上し、

土台です。だからパートも正社員も

「グループ制は、助け合いの精神が

とうまく機能しないんですよ。

仕組みに昇華させる。

戸氏は、グループ制を導入した

製造業なら、

生産管理や品質管理、

課題解決の対策を

敬を集める、そんな組織文化がな

継続し、成長させるためには、中間 管理職など置いておけませんから

生き残りの道だと思うのです。 として昇華させるのが、中小企業 「なにせ3%程度の利益率で事業を も「苦肉の策だった」と語る。

はずです。

それを自社全体の仕組み

コスト管理の手法は確立している

制度名

育休中等

業務代替

柔軟な働き方

支援コース※1

選択制度等

両立支援等助成金

れで全社的

な生産性も上がります」

ちなみに、

· グループリーダーには

ート社員出身の人も多い。同社で

は、

正社員の基本給とパートの時給

を利用する。 うと思ったら、「出稼ぎ」とよぶ制度 て仕事を早く片付け、人手が足りな グループの利益をもっと増やそ ダー)は采配を振る メンバーが一致協力し

ループリー

さらに、

製造業として欠かせな

ちで稼いでいる感覚が な単位だから、自分た 生まれるんですね。 を手伝うと、その賃金 相当がグループの売り グループという小さ 示に加算される。

い他のグループの作業

造するようにしたのが起点だ。 で事故や災害があっても納期を守 製品を長距離輸送する際、 例えば生産管理。岩国から東京へ 時間に余裕をもって製 万一途中

うに、 者や建設会社に迷惑をかけないよ 体制を構築したことによる。 品質管理は、お客さまである入居

●制度を2つ導入し、利用者あり:20万円/人

●制度を3つ導入し、利用者あり:25万円/人

*1事業主1年度5人まで。

コスト管理は、 不良品を決して出さない製造 一月ごとの『売上収

躍、と結びつけて解決してきました 当社の場合、こうした課題を"女性活 がら、試行錯誤してきた結果です。 理・コスト管理を追求することで、 につながる仕組みに発展。グループ では従業員のモチベーションアップ 成したことがベースになっている。 機の中、銀行対策で月次決算書を作 努力が効果を発揮しているが、これ 支報告書』に基づくコストダウンの 「これらは、どれも必死にもがきな そして、いずれの管理手法も、現在 力を合わせて生産管理・品質管 皆さんの会社はどうでしょう。 リーマンショック直後の経営危 メンバーの給与が *カワトでは、2022年に両立支援等助成金 〔育児休業等支援

育児と両立した働き方の推進に活用できる主な公的助成制度(概要)

その逆も、

自由に、スムーズに転換

で統一。パートから正社員へ、また を勤続年数とスキルに応じた水準

できるようにしている。

*厚生労働省発表の 2024年度施策情報に基づいて作成。

仕組みも、苦肉の策、の賜だという。 生産管理や品質管理、コスト管理

主な受給要件 受給金額 等 育休復帰支援プランを策定し、円滑な育児休 ●育休取得時:30万円/人 育児休業等 業の取得・職場復帰に取り組み、対象労働者 女性労働者・男性労働者ともに対象 ●職場復帰時:30万円/人 支援コース※1 に連続3カ月以上(産後休業も含む)の育児 *1事業主2人まで(無期雇用労働者1人、有期雇用労働者1人)。 休業を取得させ、原職等に復帰させること。 ●手当支給等(育児休業):最大125万円 育児休業取得者^{※2}あるいは育児のための短 ②手当支給等(短時間勤務):最大110万円 時間勤務制度利用者※3の業務を代替する周 ❸新規雇用(育児休業):9万円~67.5万円 囲の労働者への手当支給等や、育児休業取 支援コース*1 ~❸合わせて、1事業主1年度10人まで(初回から5年間支給)。 得者※2の代替要員の新規雇用を行うこと。 *対象者が有期雇用労働者の場合、●~⑥に10万円加算。

特に男性労働者の育児休業取得を支援する「出生時両立支援コース(子育てパパ支援助成金)」**1もあります。

育児中の労働者が利用できる柔軟な働き方

に関する制度※4を複数導入した上で、育児に

係る柔軟な働き方支援プランを策定し、当該

制度を所定の基準以上利用させること。

- ※1 自社の育児休業等の取得状況に関する情報を「両立支援のひろば」サイト上で公表した場合、2万円を加算(コースごと1事業主1回限り)。 ※2 7日以上の育児休業を取得させ、復帰後も継続雇用すること。 ※3 育児のための短時間勤務制度を1カ月以上利用させ、継続雇用すること。
- フレックスタイム制/時差出勤制度、 育児のためのテレワーク等、 短時間勤務制度、 保育サービスの手配・ 費用補助制度、 子の養育を容易にする ための休暇制度/法を上回る子の看護休暇制度
- *詳細は、「事業主の方のための雇用関係助成金」の検索で表示される厚生労働省のページで、「7.仕事と家庭の両立支援関係等の助成金」に掲載 の各コースをご覧ください。

(注)